

Ведущий производитель автоматических линий в области обработки металла давлением. Собственное проектирование и производство линий профилирующих для производства профнастила, элементов кровли, водосточных систем и специальных профилей; линий продольной, поперечной и продольно-поперечной резки рулонного металла; линий поперечно-клиновой и винтовой прокатки, индукционных нагревателей, систем подачи, разбраковки по температуре и ориентации заготовок, клинового инструмента, автоматических систем управления.

**АВТОМАТИЗАЦИЯ.
МАШИНОСТРОЕНИЕ.
ТЕХНОЛОГИЯ.**



Линии профилирующие



Линии поперечно-клиновой прокатки



Линии поперечно-винтовой прокатки



Профилирующий инструмент



Клиновой инструмент



Линии поперечной, продольной и продольно-поперечной резки металла



Мультипрессы



Индукционные Нагреватели с ТПЧ



Индивидуальное проектирование профилирующего оборудования



Автоматические системы управления

Общая площадь - 8000 кв. м;
Состоит из инженерного центра и комплексного производства;
Обеспечиваем запасными частями и конструкторской документацией на всё выпущенное оборудование.

- Гарантийное обслуживание и сервисное сопровождение выпускаемого оборудования;
- Проведение пусконаладочных работ у заказчика;
- Поставку любых узлов и деталей на произведенное компанией оборудование в течение 15 лет;
- Гарантийный и послегарантийный ремонт и обслуживание.



Производство линий профилирующих для изготовления профилей из рулонного металла



Производство линий продольной, поперечной и продольно-поперечной резки рулонного металла



ЛИНИИ ПРОФИЛЕГИБОЧНЫЕ

Проектирование и производство линий профилирующих для выпуска профилей по д чертежи Заказчика, (ГОСТ, DIN и т.д.).
Толщина профиля от 0,15 мм до 6,0 мм.
Скорость профилирования до 80 м/мин.

ЛИНИИ РЕЗКИ Производим широкую гамму автоматических резок:

- Линии продольной резки
- Линии поперечной резки
- Линии продольно-поперечной резки
- Ножи и гильотины для резки

Для резки рулонного листового проката

- толщина от 0,2 до 4,0 мм
- ширина до 1500 мм

Производительность

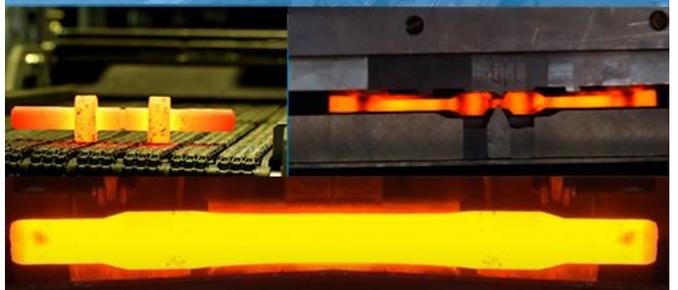
- до 90 м/мин
- 4 м – 20 листов/мин

ЛИНИИ ПОПЕРЕЧНО-КЛИНОВОЙ И ВИНТОВОЙ ПРОКАТКИ

Собственное производство линий и станов поперечно-клиновой прокатки серии WRL, WRL TS (с одним, двумя подвижными инструментами), линий и станов винтовой прокатки серии HRL. Идукционных нагревателей с ТПЧ и системой подачи и разбраковки заготовок по температуре.



Производство линий поперечно-клиновой и винтовой прокатки для кузнечно-прессовых производств



ООО «Инженерный центр «АМТинжиниринг»,
223054, Республика Беларусь, Минская обл., Минский р-н, аг. Острошицкий городок, ул. Ленинская, 105
[+375 \(17\) 500-31-02](tel:+375175003102) Tel
[+375 \(17\) 500-31-32](tel:+375175003132) Fax
www.amtengine.com
amtengine@amtengine.com